

STUCOR- Eisenglimmer EP – 545 (Alufer)

2-Komponenten als Zwischendeck- oder Decklack (seidenglänzend)

Beschreibung	2-Komponenten- Eisenglimmer auf Epoxydharzbasis
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none">• hohe Haft- und Abriebfestigkeit• hohe chemische Widerstandsfähigkeit, besonders im alkalischen Bereich.• Ausgezeichnete Korrosionsschutzwirkung• UV- Beständigkeit – leicht kreidend
Mischverhältnis	5 Gewichtsteile Eisenglimmer EP- 545 1 Gewichtsteil Härter Härter AA-1040
Pigmentierung	Eisenglimmer und Aluminiumpasten
Farbton/Glanzgrad	Grau/ seidenglänzend
Festkörpervolumen / Festkörpergehalt	49 – 60 % (nur Stammkomponente) / 62 - 78 % (nur Stammkomponente)
Dichte	1,48 - 1,65 g/ml (nur Stammkomponente)
Prakt. Ergiebigkeit	450 g/m ² bei 60 µm Trockenfilmdicke
Verarbeitungshinweise	<u>Vorbehandlung/ Schichtaufbau:</u> <ul style="list-style-type: none">• Sandstrahlen SA 2,0 - 2,5 (auf Baustelle St 3 / blank)• STUCOR- Zinkgrau EP-340 oder STUCOR- Eisenoxidrot EP-50.• STUCOR Eisenglimmer EP- 545 <p>Nach Mischung beider Komponenten streich- und rollfertig. Nach Zugabe von 3-5 % STUCOR- Verdünner ST-2024 spritzbar.</p> <p>Sollte nicht unter Temperaturen von +5°C verarbeitet werden. Luftfeuchtigkeit abhängig von Taupunkt => Taupunktabstand beachten.</p>
Trocknungszeit (20°C)	Griffest nach ca. 1h, Überstreichbar nach ca. 4 h Ausgehärtet nach ca. 7 Tagen => bei jeweils 15 – 20°C
Topfzeit (20°C)	ca. 12 h (20° C)
Hinweis	Hinweise auf Gebinde beachten!

Die vorliegenden Angaben entsprechen dem Stand unserer heutigen Kenntnisse und sollen als Produkte- und Anwendungsinformation dienen. Eine Verbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden. Die Verarbeitung muss immer den entsprechenden Verhältnissen angepasst werden.

Winznau, Dezember 2012