

## STUCOR- Eisenglimmer EP-632

### 2-Komponenten als Zwischendeck- oder Decklack (seidenglänzend)

<b>Beschreibung</b>	2-Komponenten- Eisenglimmer auf Epoxydharzbasis.
<b>Eigenschaften</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• hohe Haft- und Abriebfestigkeit</li><li>• hohe chemische Widerstandsfähigkeit, besonders im alkalischen Bereich.</li><li>• Ausgezeichnete Korrosionsschutzwirkung</li><li>• UV- Beständigkeit – leicht kreidend</li></ul>
<b>Mischverhältnis</b>	5 Gewichtsteile Eisenglimmer EP- 632 1 Gewichtsteil Härter Härter AA-1040
<b>Pigmentierung</b>	Eisenglimmer, Aluminiumpasten und anorganische Pigmente
<b>Farbton/Glanzgrad</b>	Grün / DB 601
<b>Festkörpervolumen / Festkörpergehalt</b>	49 – 60 % (nur Stammkomponente) / 62 - 78 % (nur Stammkomponente)
<b>Dichte</b>	1,48 - 1,65 g/ml (nur Stammkomponente)
<b>Prakt. Ergiebigkeit</b>	450 g/m <sup>2</sup> bei 60 µm Trockenfilmdicke
<b>Verarbeitungshinweise</b>	<u>Vorbehandlung/ Schichtaufbau:</u> <ul style="list-style-type: none"><li>• Sandstrahlen SA 2,0 - 2,5 (auf Baustelle St 3 / blank)</li><li>• STUCOR- Zinkgrau EP-340 oder STUCOR- Eisenoxidrot EP-50.</li><li>• STUCOR Eisenglimmer EP- 632</li></ul> <p>Nach Mischung beider Komponenten streich- und rollfertig. Nach Zugabe von 3-5 % STUCOR- Verdünner ST-2024 spritzbar.</p> <p>Sollte nicht unter Temperaturen von +5°C verarbeitet werden. Luftfeuchtigkeit abhängig von Taupunkt =&gt; Taupunktabstand beachten.</p>
<b>Trocknungszeit (20°C)</b>	Griffest nach ca. 1h, Überstreichbar nach ca. 4 h Ausgehärtet nach ca. 7 Tagen => bei jeweils 15 – 20°C
<b>Topfzeit (20°C)</b>	ca. 12 h (20° C)
<b>Hinweis</b>	Hinweise auf Gebinde beachten!

Die vorliegenden Angaben entsprechen dem Stand unserer heutigen Kenntnisse und sollen als Produkte- und Anwendungsinformation dienen. Eine Verbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden. Die Verarbeitung muss immer den entsprechenden Verhältnissen angepasst werden.

Winznau, Dezember 2012