

STUCOR-Eisenoxidrot EP-50 seit 25 Jahren im Einsatz

2-K-EP Korrosionsschutzgrundierung zinkphosphathaltig, Lösungsmittelarm, kann auch als Zwischengrundierung auf verzinkten Flächen verwendet werden.

Beschreibung	Grundanstrich für den gesamten Stahl-, Maschinen-, Kraftwerk- und Fahrzeugbau. Universalgrundierung, verschleiss- und wasserfest. Blei- und chromatfreie 2-K-Grundierung
Eigenschaften	Ausgezeichnete Haftung auf sandgestrahltem Untergrund, kann mit allen üblichen Decklacken überspritzt werden. Beständig gegenüber Chemikalien und verdünnten Salzlösungen
Bindemittel / Härter	Epoxidharz/ Polyaminoamid
Mischverhältnis	5 Gewichtsteile Eisenoxidrot EP- 50 1 Gewichtsteil Härter AA-1032
Pigmentierung	Zinkphosphate mit organischen Inhibitoren und Eisenoxid
Farbton/Glanzgrad	Rotbraun/ seidenmatt
Festkörpervolumen / Festkörpergehalt	68% (nur Stammkomponente), 62% (mit Härter) 86 % (nur Stammkomponente), 76 % (mit Härter)
Dichte	1.91 g/ml (nur Stammkomponente), 1.74 g/ml (mit Härter)
Prakt. Ergiebigkeit	200 - 270 g/m ² bei 40 µ Trockenfilmdicke Kann auch in dickeren Schichten aufgetragen werden.
Verarbeitungshinweise	Stahluntergrund trocken, fett-, schmutz- und zementfrei. Dazu erforderlich Sandstrahlung der Güteklasse SA 2 - 2,5 (auf Baustellen mindestens St 3/ blank). Nach Zusatz von 3 - 5 % STUCOR-2K-Verdünnung spritzbar. Sollte nicht bei Temperaturen unter + 5° C verarbeitet werden. Luftfeuchtigkeit abhängig von Taupunkt => Taupunkt Abstand beachten.
Trocknungszeit (20°C)	Auf Stahl/ sandgestrahlt SA 2,5 => ca. 3 - 4 N/mm ²
Topfzeit (20°C)	Griffest nach ca. 1/2 h Überstreichbar nach ca. 3-4h Durchgetrocknet nach ca. 24h
Hinweis	~ 24 h

Die vorliegenden Angaben entsprechen dem Stand unserer heutigen Kenntnisse und sollen als Produkte- und Anwendungsinformation dienen. Eine Verbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden. Die Verarbeitung muss immer den entsprechenden Verhältnissen angepasst werden.

Winznau, Dezember 2012